

KARTA INFORMACYJNA

■ hebro[®]lub base 17 EP

Produkt

hebro[®]lub base 17 EP jest nowoczesnym, zawierającym dodatki, wysokowydajnym chłodziwem o wysokiej zawartości oleju mineralnego i dobrej ochronie antykorozyjnej.



Właściwości

hebro[®]lub base 17 P to chłodzący środek smarujący o obniżonej zawartości boru, oparty na najwyższej jakości surowcach o bardzo dobrej długoterminowej stabilności, zawiera dodatki EP (dodatki wysokociśnieniowe).

Specjalny preparat zapewnia prawidłową pracę w środowisku i bardzo dobrą stabilność emulsji przy wysokiej twardości wody, zapewniając w ten sposób wysoką niezawodność procesu.

hebro[®]lub base 17 EP jest szczególnie przydatny w średnich i ciężkich operacjach obróbki, takich jak: gwintowanie, wiercenie głębokich otworów, toczenie, frezowanie i wiercenie.

Półprzezroczyste chłodziwo o szczególnie dobrej wydajności smarowania!

hebro[®]lub base 17 EP nadaje się szczególnie do obróbki stali nierdzewnych, stali stopowych i niestopowych, a także do obróbki metali ciężkich, żeliwa, aluminium i metali nieżelaznych w procesie mieszanym.

hebro[®]lub base 17 EP odpowiada w swoim składzie najnowszemu stanowi techniki, a więc także TRGS 611, a także najnowocześniejszym wymaganiom w zakresie bezpieczeństwa pracy.



Zalety

hebro[®]lub base 17 EP może być stosowany we wszystkich maszynach do obróbki odpowiednich dla smarów chłodzących zawierających oleje mineralne. Zapewnia wysoką długoterminową stabilność. Oznacza to dla Ciebie redukcję odstępów czasu między wymianą.

hebro[®]lub base 17 EP jest szczególnie odpowiedni do materiałów o wysokiej wytrzymałości i trudnych do cięcia. To wydłuży żywotność narzędzia i obniży koszty produkcji.

hebro[®]lub base 17 EP ma zredukowaną zawartość boru, dzięki temu jest bardzo dobrze tolerowany przez skórę. Zwiększa to zdrowie i bezpieczeństwo pracowników.



KARTA INFORMACYJNA

Dozowanie

W celu zastosowania gotową do użycia emulsję wytwarza się z koncentratu **hebro®** lub base 17 EP. W zależności od przetwarzanego materiału wybiera się stężenie aplikacji 4% lub więcej.

Zalecamy mieszanie z nowoczesnymi mieszalnikami chłodziwa (np. Dosatron), alternatywnie, emulsję można również konwencjonalnie wytwarzać przez powolne wlewanie do wody pitnej i dokładnie wymieszać.

Tak otrzymaną emulsję należy dodać bezpośrednio do maszyny, należy unikać długiego czasu przechowywania.

Uwaga: Konstrukcja pompy Dosatron nie powoduje stałego stężenia emulsji. Średnia w pewnym okresie czasu pracy pompy jest taka sama.

Przeгляд stężenia należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu. Na ręczny refraktometr nakłada się kilka kropli emulsji i odczytuje wartość (% brix). Wartość ta jest mnożona przez współczynnik specyficzny dla produktu (Rf).

Dla **hebro®** lub base 17 EP, wartość refraktometru $R_f = 1,6$

hebro® lub base 17 EP (Vol%) = wartość zmierzona (% Brix) x 1,6

Dane techniczne

Gęstość w 20°C (DIN51757): 1,02 g/cm³
pH-wart.: 5% w wodzie: 9,2
Stężenie aplikacji: ab 4%

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: współczynnik 1.6

Uwagi

Procedury pielęgnacyjne dostosowane do tego procesu znacznie zwiększają trwałość emulsji. Chętnie Ci doradzimy.

