

KARTA INFORMACYJNA

■ hebro[®]tech cool 9204

hebro[®]tech cool 9204 to nowoczesne, uniwersalne, wysokowydajne, półsyntetyczne chłodziwo smarujące – bez dodatku boru

Właściwości

hebro[®]tech cool 9204 jest chłodziwem smarującym, bazującym na surowcach najwyższej jakości. Dzięki specjalnie dobranym emulgatorom uzyskuje się półprzezroczystą, zdyspergowaną emulsję o wysokiej długotrwałej stabilności, dobrych właściwościach zwilżających i myjących oraz bardzo dobrej ochronie antykorozyjnej

Specjalna formuła zapewnia brak piany przy niskiej i bardzo dobrą stabilność emulsji przy wysokiej twardości wody, a tym samym zapewnia wysoką niezawodność procesu.

hebro[®]tech cool 9204 jest uniwersalny i może być stosowany do różnych obróbek jak na przykład do frezowania, wiercenia, toczenia, cięcia oraz przeciągania. Nadaje się dzięki zawartości dodatków-EP też do głębokiego wiercenia. Nadaje się szczególnie do obróbki stali, stali uszlachetnionej, aluminium oraz również do obróbki żeliwa przy obróbce materiałów mieszanych. Do obróbki wyłącznie metali kolorowych oraz stopów metali twardych zalecamy stosowanie produktów nie zawierające amin.

Półprzezroczysty płyn chłodzący o wysokiej stabilności długoterminowej, dobrej ochronie antykorozyjnej i wyjątkowej wydajności smarowania!

Skład hebro[®]tech cool 9204 jest zgodny z najnowszym stanem techniki, a tym samym z TRGS 611, a także z najnowocześniejszymi wymogami w zakresie bezpieczeństwa pracy.

Zalety

hebro[®]tech cool 9204 może być uniwersalnie stosowany we wszystkich maszynach obróbczych odpowiednich do chłodziw zawierających olej mineralny, zapewnia wysoką długoterminową stabilność. Oznacza to skrócenie okresów wymiany i likwidacji.

hebro[®]tech cool 9204 łączy dobrą ochronę przed korozją z wyjątkową wydajnością smarowania. W rezultacie jednocześnie chronisz swoje maszyny i obrabiane przedmioty dzięki dłuższej żywotności narzędzia, co zmniejsza przestoje.

hebro[®]tech cool 9204 jest całkowicie wolny od boru, a zatem bardzo dobrze wpływa na skórę. Zwiększa to zdrowie i bezpieczeństwo Twoich pracowników.



KARTA INFORMACYJNA

hebro®tech cool 9204

Dozowanie

Do aplikacji przygotowuje się gotową do użycia emulsję z koncentratu hebro®tech cool 9204. W zależności od materiału i obróbki wybiera się stężenie aplikacji wynoszące 4% lub więcej.

Zalecamy mieszanie z nowoczesnymi mieszaczami chłodziwa (np. Dosatron), alternatywnie emulsję można również konwencjonalnie wytworzyć, powoli wlewając chłodziwo do wody pitnej z dokładnym mieszaniem.

Tak otrzymaną emulsję należy dodać bezpośrednio do maszyny, należy unikać długiego czasu przechowywania

Uwaga: Ze względu na konstrukcję pompy Dosatron nie wytwarza ona stałego, stałego stężenia emulsji. Średnia w pewnym okresie pompy jest taka sama.

Przeгляд stężenia należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu. Kilka kropli emulsji nakłada się na ręczny refraktometr i odczytuje wartość (% brix). Wartość tę mnoży się przez współczynnik specyficzny dla produktu (Rf).

Dla hebro®tech cool 9204 wartość refraktometru $R_f = 0,9$

$\text{hebro®tech cool 9204 (Vol\%)} = \text{zmierzona wartość (\% Brix)} \times 0,9$

Dane techniczne

gęstość w 20°C (DIN51757):	0,93 g/cm ³
pH–Wart 5% rozt. w wodzie:	9,3
stężenie aplikacji:	od 4%

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: faktor 0,9

