

## KARTA INFORMACYJNA

### hebro®grind 251 AF

#### Produkt

hebro®grind 251 AF jest nowoczesnym, uniwersalnym, w pełni syntetycznym chłodziwem szlifierskim o wysokiej wydajności, o dobrych właściwościach płynięcia, bez amin i boru, **szczególnie nadaje się do obróbki węglików spiekanych**

#### Właściwości

hebro®grind 251 AF to chłodziwo do szlifowania oparte na surowcach najwyższej jakości, łączy w sobie wysoką oraz długoterminową stabilność z dobrą ochroną przed korozją i przepływem. **Skutecznie zapobiega wypalaniu kobaltu przy obróbce węglika.**

hebro®grind 251 AF **nie pozostawia osadu** dzięki specjalnie dobranym wysoce skutecznym komponentom.

hebro®grind 251 AF **tworzy przezroczysty roztwór z wodą, a tym samym niezakłócony widok przedmiotu** obrabianego. Zastosowanie specjalnych dodatków zapobiega w szczególności zaparowywaniu podczas obróbki. Produkt jest wyjątkowo przyjemny w zapachu w porównaniu z innymi produktami do obróbki węglików.

**Przezroczyste, w pełni syntetyczne chłodziwo do szlifowania o wysokiej stabilności długoterminowej, dobrej ochronie przed korozją i dobrej płynności, szczególnie niskie pienienie!**

hebro®grind 251 AF jest szczególnie odpowiedni do obróbki aluminium, metali nieżelaznych i twardych, ale może być również stosowany do obróbki stali i stali nierdzewnej.

W swoim składzie hebro®grind 251 AF odpowiada aktualnemu stanowi techniki, a więc także TRGS 611, a także najnowocześniejszym wymaganiom dotyczącym bezpieczeństwa pracy.

#### Zalety

hebro®grind 251 AF może być stosowany uniwersalnie we wszystkich szlifierkach, które są odpowiednie do w pełni syntetycznych roztworów szlifierskich i zapewnia wysoką efektywność kosztową ze względu na niskie stężenie.

hebro®grind 251 AF jest szczególnie odpowiedni do delikatnych materiałów.

hebro®grind 251 AF jest całkowicie wolny od boru i aminy i dlatego jest bardzo dobrze tolerowany przez skórę. Zwiększa to zdrowie i bezpieczeństwo pracowników.

#### Dozowanie

Gotowy roztwór przygotowuje się z koncentratu hebro®grind 251 AF. W zależności od materiału wybiera się stężenie aplikacji 2,5% lub więcej.

Zalecamy mieszanie z nowoczesnymi mieszalnikami do chłodziwa (np. Dosatron), alternatywnie, roztwór można również konwencjonalnie wytwarzać przez powolne wlewanie do wody pitnej z dokładnym mieszaniem.

Tak uzyskany roztwór do szlifowania powinien być umieszczony bezpośrednio w maszynie, należy unikać długiego czasu przechowywania.

*Uwaga: Konstrukcja pompy Dosatron nie powoduje stałego stężenia emulsji. Średnia w pewnym okresie czasu pracy pompy jest taka sama.*

Kontrolę stężenia należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu. Do ręcznego refraktometru nanieść kilka kropli roztworu i odczytać wartość (% brix). Wartość ta jest mnożona przez współczynnik specyficzny dla produktu (Rf). W przypadku hebro®grind 251 AF wartość refraktometru Rf = 1,5.

hebro®grind 251 AF (Vol%) = odczyt (% Brix) x 1,5

#### Dane techniczne

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| gęstość w 20°C (DIN51757):      | 1,13 g/cm <sup>3</sup> |
| pH-wartość 3% roztworu z wodą : | 9,3                    |
| stężenie aplikacji:             | od 2,5%                |
| kolor:                          | zielonkawy             |

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: współczynnik 1,5

