

## KARTA INFORMACYJNA

### ■ hebro<sup>®</sup>protect 85-105

#### Produkt

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 to ochrona antykorozyjna w procesach obróbki elektroerozyjnej. Nie zmienia parametrów przewodnictwa wody w elektrodrażarce.

#### Właściwości

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 niezawodnie chroni materiał i sprzęt przed korozją.

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 nie zmienia przewodności.

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 nie zawiera żadnych nieorganicznych pierwiastków, które po rozpadzie mogą tworzyć jony przewodzące.

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 działa tylko w przypadku wód o pH > 7,5. Jeśli wartość pH jest niższa, hebro<sup>®</sup>cid 34 T może być użyty do zwiększenia pH. Przewodność wzrasta o 65  $\mu\text{S} / \text{cm}$  dla 0,3% roztworu hebro<sup>®</sup>protect 85 -105 i dodatku 3 litrów hebro<sup>®</sup>cid 34 T na  $\text{m}^3$ .

Jeśli mimo wszelkich środków ostrożności, bakterie (zapachy), grzyby lub glony (śluz) zostaną znalezione, zaleca się dezynfekcję niestabilizowanym nadtlenkiem wodoru.

#### Zalety

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 jest mieszalny z wodą i dlatego jest wyjątkowo ekonomiczny.

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 nie zmienia wartości przewodności, co zapewnia wysoki stopień niezawodności procesu.

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 nie jest toksyczny lub szkodliwy dla zdrowia, a tym samym zapewnia lepszą ochronę pracy i środowiska dla Ciebie i Twoich pracowników.

#### Obszar zastosowań

hebro<sup>®</sup>protect 85-105 jest stosowany wszędzie tam, gdzie potrzebne jest niskie przewodnictwo w wodzie procesowej, jak w przypadku wszystkich procesów obróbki elektroerozyjnej.

#### Dozowanie

Dawka wynosi od 0,3 do 0,5% w całkowicie odsolonej wodzie procesowej.

#### Dane techniczne (towary luzem)

Wygląd: transparentny

Rozpuszczalność w wodzie: rozpuszczalny

Zapach: łagodny

Gęstość w 20° C: 1,22

