

KARTA INFORMACYJNA

■ hebro[®]lub base 23

Produkt

hebro[®]lub base 23 to chłodziwo zawierające olej mineralny nie powoduje wytrącania się mydeł, polecany szczególnie przy twardej wodzie.

Właściwości

hebro[®]lub jest chłodzącym środkiem smarnym opartym na wysokiej jakości surowcach, dlatego łączy wysoką stabilność długoterminową z bardzo dobrymi właściwościami zapobiegającym wytrącaniu mydła.

Specjalna formuła zapewnia niską pniącą pracę przy średniej i bardzo dobrą stabilność emulsji przy wysokiej twardości wody, zapewniając w ten sposób wysoką niezawodność procesu.

Półprzezroczyste, drobno rozproszone chłodziwo o wysokiej stabilności długoterminowej, dobrej ochronie antykorozyjnej, nie wytrącają się mydła.

hebro[®]lub base 23 nadaje się do szerokiego zakresu operacji obróbki skrawaniem, takich jak toczenie, frezowanie, wiercenie i piłowanie stali i stali nierdzewnej, a także do obróbki żeliwa i aluminium w mieszanym procesie.

W swoim składzie baza hebro[®]lub 23 odpowiada najnowszemu stanowi techniki, a więc również TRGS 611, jak również najnowszym wymaganiom dotyczącym bezpieczeństwa pracy.

Zalety

hebro[®]lub base 23 może być stosowany uniwersalnie we wszystkich maszynach do obróbki odpowiednich dla smarów chłodzących zawierających oleje mineralne i zapewnia wysoką długoterminową stabilność. Zmniejsza to koszty przechowywania.

hebro[®]lub base 23 łączy w sobie dobrą ochronę antykorozyjną z bardzo dobrym działaniem mydła. W ten sposób uzyskujesz optymalne zachowanie wartości swoich maszyn, a tym samym zmniejszasz przestoje.

hebro[®]lub base 23 ist ma niską emisję i jest bardzo dobrze tolerowana przez skórę. Zapewnia to lepszą ochronę dla Twoich pracowników.



KARTA INFORMACYJNA

Dozowanie

W celu nanoszenia gotową do użycia emulsję wytwarza się z koncentratu hebro@lub base 23. W zależności od materiału i przetwarzania wybiera się stężenie aplikacji 4% lub więcej.

Zalecamy mieszanie nowoczesnymi mieszalnikami chłodziwa, alternatywnie, emulsję można również konwencjonalnie wytwarzać przez powolne nalewanie do wody pitnej i dokładnym wymieszaniem. Tak otrzymaną emulsję należy dodać bezpośrednio do maszyny, należy unikać długiego czasu przechowywania.

Przeгляд stężenia należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu. Na ręczny refraktometr nakłada się kilka kropli emulsji i odczytuje wartość (% brix). Wartość ta jest mnożona przez współczynnik specyficzny dla produktu (Rf).

Dla hebro@lub base 23, wartość refraktometru $R_f = 1,1$

hebro@lub base 23 (Vol%) = wartość zmierzona (% Brix) x 1,1

Dane techniczne

Gęstość w 20°C (DIN51757): 0,95 g/cm³

pH-wart.: 5% w wodzie: 9,1

Stężenie aplikacji: od 4%

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: współczynnik 1.1

Uwaga

Środki pielęgnacyjne dostosowane do procesu znacznie zwiększają żywotność emulsji. Chętnie doradzimy.

