

## Technical Information

### ■ hebro®cool 9013

#### Produkt

**hebro®cool 9013** to w pełni syntetyczny, wysokowydajny chłodziwo o doskonałych właściwościach smarnych i bardzo dobrych właściwościach odpływowych. Jest również wolny od środków uwalniających formaldehyd, jak również wolny od kwasu borowego.

#### Właściwości

**hebro®cool 9013** to w pełni syntetyczny smar chłodzący na bazie wysokiej jakości surowców o długoterminowej stabilności, nie zawiera boru.

**hebro®cool 9013** ma bardzo dobre właściwości odpływowe, pozostały film jest bardzo cienki.

**hebro®cool 9013** jest całkowicie wolny od środków uwalniających formaldehyd, a zatem uwzględnia oczekiwane zmiany w przepisach dotyczących produktów biobójczych.

**hebro®cool 9013** łatwo miesza się z wodą i daje klarowny, przezroczysty roztwór. Widok obrabianego przedmiotu jest zatem niezakłócony.

**Przezroczysty, w pełni syntetyczny smar chłodzący o wysokiej stabilności długoterminowej i doskonałej wydajności smarowania, całkowicie pozbawiony środków uwalniających formaldehyd !**

**hebro®cool 9013** jest szczególnie odpowiedni do obróbki od **umiarkowanej do ciężkiej** (np. gwintowania, rozwiercania, piłowania, toczenia) stali i może być również stosowany do szlifowania w przemyśle łożysk tocznych.

**hebro®cool 9013** To najnowocześniejszy produkt spełniający wymogi TRGS 611, a także najnowszym wymogom bezpieczeństwa pracy.

#### Zalety

**hebro®cool 9013** ma uniwersalne zastosowanie we wszystkich maszynach obróbczych, które nadają się do w pełni syntetycznych chłodziw. Gwarantuje wysoką efektywność ekonomiczną ze względu na możliwość stosowania niskich stężeń.

**hebro®cool 9013** łączy bardzo dobre smarowanie z niczym zakłóconym widokiem na obrabiany przedmiot. Zmniejsza to przestoje i odrzucanie części.

**hebro®cool 9013** jest całkowicie wolny od formaldehydu i dlatego jest szczególnie tolerowany przez skórę, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.



BLF323

SAP-Nr.: 541601000

03/19

hebrochemie



Impulse für Mensch und Umwelt

## Technical Information

### ■ hebro®cool 9013

#### Dawkowanie

Do aplikacji przygotowuje się roztwór z koncentratem **hebro®cool 9013**. W zależności od materiału i obróbki stężenie powinno wynosić 4% lub więcej.

Zalecamy stosowanie nowoczesnych chłodzących urządzeń mieszających (np. Dosatron). Alternatywnie roztwór można również przygotować konwencjonalnie, powoli wlewając wodę, dokładnie mieszając.

Roztwór należy dodać bezpośrednio do maszyny, aby uniknąć długiego pośredniego czasu przechowywania.

Stężenie należy regularnie sprawdzać. Dlatego na ręczny refraktometr nakłada się kilka kropli roztworu i odczytuje wartość (% Brix). Ta wartość jest mnożona przez określony współczynnik produktu (Rf).

Dla hebro®cool 9013 wartość refraktometru wynosi  $R_f = 1,6$

**hebro®cool 9013 (Vol%) = wartość (% Brix) x 1,6**

#### Dane techniczne

Gęstość w 20 ° C: 1,07 g / cm<sup>3</sup>

Wartość pH (5%): 8.4

Stężenie aplikacji: od 4%

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: współczynnik 1.6

### Zapraszamy do współpracy

CHEMARKO SP. z O.O.

ul. Rybnicka 20

poczta@chemarko.pl

+48 697579730