

KARTA INFORMACYJNA

hebro[®] cut PS 6000

Samoczynnie parujący, bezchlorowy, nierozpuszczalny w wodzie olej do wytlaczania z olejem roślinnym do formowania stali, stali nierdzewnej (V2A / V4A), aluminium i mosiądzu

hebro[®] cut PS 6000

jest olejem do wytlaczania o niskiej lepkości i dużej zdolności pochłaniania ciśnienia, który charakteryzuje się doskonałym działaniem smarującym. Zastosowanie wysoce skutecznych bezchlorowych składników aktywnych EP powoduje absorpcję wysokich ciśnień i zapewnia optymalne wyniki pracy w następujących obszarach zastosowania:

- Tłoczenie i formowanie na zimno (tłoczenie, gięcie, składanie) cienkich arkuszy lub taśm do stoików z kremem, płaskich podnośników, cienkościennych metalowych skrzynek, części chłodnicy samochodowej, blach stalowych (grubość: ok. 1,5 mm) do produkcji bębnow z blachy stalowej.
- Do zadań wykrawania, które wymagają zarówno smarowania redukującego zużycie narzędzi jak i radzenia sobie z formowaniem metalu i / lub perforacją kawałków metalu z arkuszy lub taśm.
- Idealnie nadaje się jako nie mieszający się z wodą olej do tłoczenia, gięcia, składania, gofrowania, formowania na zimno metali żelaznych i nieżelaznych.

hebro[®] cut PS 6000 przynosi rozpoznawalne zalety i korzyści:

ochrona środowiska	Nie zawiera chloru, azotynów i fosforanów; wysoka zawartość naturalnych olejów.
obniżenie kosztów	Ze względu na brak chloru, znacznie niższe koszty utylizacji.
łatwy w obsłudze	Nietoksyczny, bezwonny i neutralny dla skóry.
ekonomiczne	Niewielkie ilości, uniwersalne zastosowanie.
skuteczne działanie	Wyjątkowo odporny na ścinanie. Czyszczenie / odtłuszczanie wytłoczonych części można pominąć. Możliwość spawania bez odtłuszczania, dobra tymczasowa ochrona antykorozyjna.

Aplikacja

jest gotowy do użycia jako olej do wykrawania, formowania i chłodzenia. Praca może / powinna być wykonywana przez natryskiwanie, walcowanie lub zanurzanie najniższej grubości warstwy. Suszenie produktu zależy od grubości warstwy, ilości naniesionego oleju. Na szybkość suszenia może wpływać wzrost temperatury / obróbka cieplna i / lub nadmuch suchego, możliwie ciepłego powietrza.

Dane techniczne

Gęstość:	0,78 g/cm ³
Punkt zapłonu:	64 °C
Lepkość:	2 mm ² /s (40 °C)

