

KARTA INFORMACYJNA

hebro[®]lub base 16

Produkt

hebro[®]lub base16 to nowoczesny, uniwersalny, wysokowydajny środek chłodzący zawierający olej mineralny o dobrej ochronie antykorozyjnej.

Właściwości

hebro[®]lub base 16 to chłodzący środek smarujący o obniżonej zawartości boru, oparty na najwyższej jakości surowcach o bardzo dobrej trwałości i bardzo dobrym odprowadzaniu wody.

Specjalny preparat zapewnia bezpyłową pracę w środowisku i bardzo dobrą stabilność emulsji nawet przy wysokiej twardości wody, zapewniając w ten sposób wysoką niezawodność procesu.

hebro[®]lub base 16 może być stosowany uniwersalnie do wielu różnych operacji obróbki, takich jak toczenie, frezowanie, wiercenie, piłowanie, szlifowanie.

Półprzezroczysty, drobno rozproszony środek chłodząco-smarujący o szczególnie dobrej długoterminowej stabilności!

hebro[®]lub base 16 jest szczególnie przydatny do obróbki stali, jest również stosowany do obróbki stali nierdzewnej i do obróbki żeliwa, aluminium i metali nieżelaznych w procesie mieszanym.

hebro[®]lub base 16 odpowiada w swoim składzie najnowszemu stanowi techniki, a więc także TRGS 611, jak również najnowocześniejszym wymogom bezpieczeństwa pracy.

Zalety

hebro[®]lub base 16 może być stosowany we wszystkich maszynach do obróbki odpowiednich dla smarów chłodzących zawierających oleje mineralne i zapewnia wysoką długoterminową stabilność. Oznacza to redukcję odstępów czasu między zmianami i usuwaniem.

hebro[®]lub base 16 jest uniwersalny dla różnych materiałów. Zmniejsza to różnorodność produktów i zmniejsza koszty przechowywania.

hebro[®]lub base 16 ma znacznie zredukowaną zawartość boru, dzięki temu jest bardzo dobrze tolerowany przez skórę. Zwiększa to zdrowie i bezpieczeństwo pracowników.

Aplikacja

W celu zastosowania gotową do użycia emulsję wytwarza się z koncentratu hebro[®]lub base 16. W zależności od materiału i przetwarzania wybiera się stężenie aplikacji 4% lub więcej.

Zalecamy mieszanie z nowoczesnymi mieszalnikami chłodziwa, alternatywnie, emulsję można również konwencjonalnie wytwarzać przez powolne wlewanie do przedłożonej wody pitnej z dokładnym mieszaniem.

Tak otrzymaną emulsję należy dodać bezpośrednio do maszyny, należy unikać długiego czasu przechowywania.

Uwaga: Konstrukcja pompy Dosatron nie powoduje stałego stężenia emulsji. Średnia w pewnym okresie czasu pracy pompy jest taka sama.

Przegląd stężenia należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu. Na ręczny refraktometr nakłada się kilka kropli emulsji i odczytuje wartość

(% brix). Wartość ta jest mnożona przez współczynnik specyficzny dla produktu (Rf).

Dla hebro[®]lub base 16, wartość refraktometru $R_f = 1,6$

hebro[®]lub base 16 (Vol%) = odczyt (% Brix) x 1,6

Dane techniczne

Gęstość w 20°C (DIN51757): pH-	0,99 g/cm ³
wart.: 5% roztw. z wodą:	9,3
Dozowanie:	od 4%

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: współczynnik 1.6

