

KARTA INFORMACYJNA

■ hebro®grind base 12

Produkt

hebro®grind base 12 to nowoczesny, w pełni syntetyczny środek ścierno-chłodzący o wysokiej wydajności, pozbawiony boru i środków uwalniających formaldehyd

Właściwości

hebro®grind base 12 jest środkiem chłodzącym do szlifowania bez zawartości boru, opartym na wysokiej jakości surowcach. Łączy w sobie długoterminową stabilność z dobrą ochroną antykorozyjną.

hebro®grind base 12 jest całkowicie wolny od substancji uwalniających formaldehyd, jest zgodny ze zmianami w przepisach dotyczących stosowania produktów biobójczych.

hebro®grind base 12 łatwo miesza się z wodą, dając przejrzysty roztwór.

Przezroczysty, w pełni syntetyczny płyn chłodzący o wysokiej trwałości i dobrej ochronie antykorozyjnej, całkowicie pozbawiony środków uwalniających formaldehyd!

hebro®grind base 12 jest szczególnie odpowiedni do obróbki stali i stali nierdzewnej, może być również stosowany do obróbki aluminium, żeliwa i metali nieżelaznych w procesie mieszanym.

Pod względem składu hebro®grind base 12 odpowiada najnowszemu stanowi techniki jest zgodny z TRGS 611, jak również najnowocześniejszymi wymogami bezpieczeństwa pracy.

Zalety

hebro®grind base 12 może być stosowany uniwersalnie we wszystkich szlifierkach, które są odpowiednie do w pełni syntetycznych roztworów szlifierskich i zapewnia wysoką efektywność kosztową ze względu na niskie stężenie.

hebro®grind base 12 łączy w sobie dobrą ochronę antykorozyjną z dobrą widocznością obrabianego przedmiotu.

hebro®grind base 12 jest całkowicie wolny od boru i środków uwalniających formaldehyd, przez to bardzo dobrze tolerowany przez skórę. Zwiększa to bezpieczeństwo pracy oraz zdrowie pracowników.

Dozowanie

Gotowy do użycia roztwór do obróbki przygotowuje się z koncentratu hebro®grind base 12. W zależności od materiału wybiera się stężenie aplikacji 3% lub więcej.

Zalecamy mieszanie mieszalnikami do chłodziwa (np. Dosatron). Roztwór można również przygotować konwencjonalnie, przez powolne wlewanie do wody pitnej koncentratu i dokładnym wymieszaniu.

Powstały roztwór do szlifowania należy dodać bezpośrednio do maszyny, unikając długich okresów przechowywania pośredniego.

Kontrolę stężenia należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu. Do ręcznego refraktometru naniesiono kilka kropli roztworu mielącego i odczytano wartość (% brix). Wartość ta jest mnożona przez współczynnik specyficzny dla produktu (Rf).

Dla hebro®grind base 12, wartość refraktometru $R_f = 1,7$

hebro® grind base 12 (Vol%) = odczyt (% Brix) x 1,7

Dane techniczne

Gęstość w 20°C (DIN51757): 0,99 g/cm³

pH-wart.: 5% w wodzie: 8,7

Stężenie aplikacji: od 3%

Oznaczanie stężenia za pomocą refraktometru: współczynnik 1.7

