

KARTA INFORMACYJNA

hebro[®]cut 5000

Produkt

hebro[®]cut 5000 to wysokowydajny, **wodorozcieńczalny** smar z dodatkami EP do obróbki metali w procesach gwintowania, tłoczenia oraz głębokiego tłoczenia płyt ze stali i stali nierdzewnej.

Właściwości

hebro[®]cut 5000 to wysokowydajny smar do cięcia i smarowania EP, spełniający najwyższe wymagania. Dzięki specjalnym dodatkom EP możliwe jest unikanie spajania materiałów nawet przy ekstremalnych obciążeniach ciśnieniowych.

hebro[®]cut 5000 formuje pod ciśnieniem i na ciepło zmniejsza współczynnik tarcia i zużycia w procesie obróbki.

hebro[®]cut 5000 oprócz swojej ekstremalnej przyczepności ma dobre właściwości zwilżające i bardzo dobrą ochronę antykorozyjną.

hebro[®]cut 5000 jest powszechnie stosowany w obróbce metali do gwintowania, tłoczenia i głębokiego tłoczenia blachy stalowej i stali nierdzewnej; także w granicy odkształcalności.

hebro[®]cut 5000 może być rozcieńczony wodą (regulacja lepkości), łatwo go zmyć z obrabianej powierzchni.

Zalety

hebro[®]cut 5000 ze specjalnymi dodatkami EP może być stosowany wszędzie tam, gdzie konwencjonalne smary na bazie oleju mineralnego nie są już wystarczające. Ze względu na stosowanie w bardzo małych ilościach, produkt jest szczególnie ekonomiczny.

Dzięki specjalnym dodatkom hebro[®]cut 5000 osiąga ekstremalną przyczepność, a tym samym zapewnia wysoką trwałość narzędzia. Oznacza to redukcję odstępów czasowych między wymianą narzędzi.

hebro[®]cut 5000 ma przyjemny zapach i jest nieszkodliwy dla skóry. Zwiększa to ochronę pracowników w firmie.

Zakres stosowania

hebro[®]cut 5000 jest stosowany we wszystkich procesach obróbki metali, gdzie wymagana jest doskonała wydajność smarowania nawet przy ekstremalnych obciążeniach ciśnieniowych.

Dozowanie

hebro[®]cut 5000 stosuje się w miejscach utraty smarowania.

Dane techniczne

Wygląd:	brązowy	Gęstość:	0,99 g/cm ³
Forma:	płynna	Lepkość (40°C):	420 mm ² /s
Zapach:	typowy	Punkt zapłonu:	160°C

Rozpuszczalność w wodzie: rozpuszczalny

